



## **Golf Club Punta Ala**

### **PREMIAZIONE GARA:**

**CENTRO PORSCHE AREZZO GOLF CUP** - 18 BUCHE - STABLEFORD - HCP - TRE CATEGORIE - GARA DISPUTATA DOMENICA 1 NOVEMBRE 2017

PREMI GENTILMENTE OFFERTI DAL CENTRO PORSCHE AREZZO AUTO IN GROUP SRL

PREMIA: IL DOTT. MAURIZIO PIMENTEL, RESPONSABILE VENDITE CENTRO PORSCHE AREZZO, LA DOTT.SSA GAIA BARTOLINI, MARKETING & CRM MANAGER AUTO GROUP SRL E IL DOTT. FERNANDO DAMIANI, PRESIDENTE DEL GOLF CLUB PUNTA ALA

#### **1ª CATEGORIA HCP FINO A 16:**

|                            |        |       |
|----------------------------|--------|-------|
| 1° LORDO - MASSIMO COZZI   | con 32 | punti |
| 1° NETTO - MASSIMO BIANCHI | con 36 |       |
| 2° NETTO - ANDREA ROSSI    | con 35 |       |
| 3° NETTO - MARCO IANNUCCI  | con 33 |       |

#### **2ª CATEGORIA HCP DA 17 A 24:**

|                                    |        |
|------------------------------------|--------|
| 1° NETTO - MASSIMO MAZZINI         | con 35 |
| 2° NETTO - ANDREA ROMEI            | con 35 |
| 3° NETTO - ALESSANDRO ALESSANDRINI | con 34 |

#### **3ª CATEGORIA HCP DA 25 A 36:**

|                                                                                |        |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 1° NETTO - MAURIZIO PIMENTEL (SPONSOR) CHE CEDE IL PREMIO A<br>PATRIZIA CIVELI | con 37 |
| 2° NETTO - EMILIO BATTISTI                                                     | con 37 |
| 3° NETTO - ANDREA SANTINI                                                      | con 32 |

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| 1° SIGNORE - LAURA MARIANI | con 29 |
|----------------------------|--------|

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| 1° SENIORES - DANTE DOCCINI | con 33 |
|-----------------------------|--------|

|                                                               |        |
|---------------------------------------------------------------|--------|
| 1° NETTO ASSOLUTO POSSESSORE AUTO PORSCHE - MALENO MONTAGNANI | Con 33 |
|---------------------------------------------------------------|--------|

|                                                            |        |
|------------------------------------------------------------|--------|
| 2° NETTO ASSOLUTO POSSESSORE AUTO PORSCHE - FABRIZIO ROSSI | Con 32 |
|------------------------------------------------------------|--------|

Segue apericena

